

气动夹在机械和设备结构中有多种用途。它们用于夹紧、固定和定位工件。根据其运动特性和设计，不同的气动夹可划分为以下类型：气动操作的铰接夹、强力夹和摆动夹。

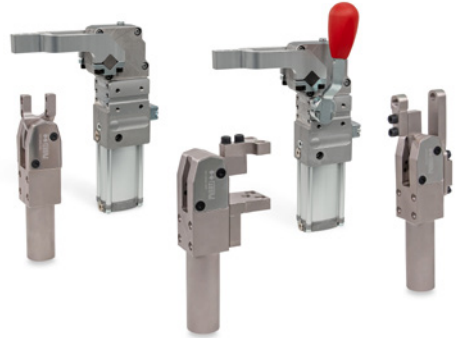
铰接夹

在设计和尺寸方面，气动操作的铰接夹与手动操作的铰接夹相对应。它们根据曲杆原理工作，但以气动方式操作，而非纯手动操作。由于曲杆原理，即使在失去压缩空气后，夹仍保持闭合状态。活塞（编码M）中集成有永久磁铁的铰接夹可通过传感器检测末端位置。



强力夹

强力夹即使尺寸较小，也能获得较高的夹紧力，从而降低空气消耗和重量。强力夹的运动特性设计为，即使在压缩空气损失后，在夹紧位置获得的夹紧力仍能保持不变。所有强力夹均预先配备，用于通过传感器进行末端位置检测。应客户要求，所有强力夹及其附件均可订购防粘涂层，以防焊接飞溅和腐蚀。



摆动夹

摆动夹在运动作用方面不同于其他夹具。夹紧运动包括初始90°枢转和向下的线性运动，然后是夹紧工件的线性夹紧运动。当必须能够从上方自由触及夹紧点以插入和移除工件时，通常使用摆动夹。通常，摆动夹配有矩形或圆柱形外壳。带有矩形外壳（块型）的摆动夹还配有一个磁环活塞，使其适合通过传感器进行末端位置检测。

